



**Общество с ограниченной ответственностью «Марийские 3д технологии»
425050, Россия, Республика Марий Эл. Район Звениговский, поселок городского типа
Суслонгер, ул.Железнодорожная 90А
Филиал «Центральный» Банка ВТБ (ПАО) в г.Москве
БИК 044525411, К/с 30101810145250000411, Р/с 40702810407240004915**






Сведения о технической оснащённости центра.

В состав Центра сварочных технологий, находящегося по адресу: 425050, Россия, Республика Марий Эл. Район Звениговский, поселок городского типа Суслонгер, ул.Железнодорожная 90М входит:

Отдельно стоящее здание многофункционального назначения площадью 544м². Центр оборудован 5 постами ручной сварки (ММА, MIG/MAG, TIG), участком резки металлов (включая станок ЧПУ плазменной резки) и участком механизированной сварки. Центр укомплектован оборудованием ESAB. Также имеются помещения для проведения теоретических занятий и контрольных испытаний (НК) и все необходимые технические помещения (склад материалов, душевые, раздевалка, с/у). Центр оснащён точкой доступа интернет и оборудован системой видеонаблюдения.

Сведения об оснащении сварочных постов

№ поста	Перечень оборудования	Виды сварки	
1	Сварочный источник MMA/MIG/MAG ESAB Aristo U5000iw с 2-мя подающими блоками Feed 3004w; Сварочный источник MMA ESAB Handy Arc 140i Стол сварочно-зачистной, система фильтрации, Комплект инструмента, СИЗ	MMA/MIG/MAG	
2	Сварочный источник MMA/TIG ESAB Renegade ET300ip Стол сварочно-зачистной, система фильтрации, Комплект инструмента, СИЗ	MMA/TIG	

3	<p>Сварочный источник ММА/TIG ESAB Heliarc 353i Стол сварочно- зачистной, система фильтрации, Комплект инструмента, СИЗ</p>	<p>ММА/TIG</p>	
4	<p>Сварочный источник ММА/TIG ESAB Origo Tig 3000i Стол сварочно- зачистной, система фильтрации, Комплект инструмента, СИЗ</p>	<p>ММА/TIG</p>	
5	<p>Сварочный источник ММА/MIG/MAG ESAB Warrior 500i с подающим блоком Robust Feed Pro Стол сварочно- зачистной, система фильтрации, Комплект инструмента, СИЗ</p>	<p>ММА/MIG/MAG</p>	
6	<p>Сварочный трактор Esab A2 Multitrac с источником Laf 1001 и блоком РЕК</p>	<p>SAW/GMAW</p>	
7	<p>Участок резки Источник плазменной резки Esab Cutmaster 120. Станок с ЧПУ плазменной резки – Портальные машины Станок ленточнопильный FEM1</p>		

Оборудование лаборатории неразрушающего контроля

Оборудования

1. Ультразвуковые дефектоскопы

№№	Наименование оборудования	Назначение
1	2	3
2	Дефектоскоп ультразвуковой А1212 «Мастер»	Для выявления внутренних дефектов

2. Преобразователи для дефектоскопов

№№	Наименование
1	2
1	Притертые преобразователи П121-10-75-Ø57
2	Притертые преобразователи П121-10-75-Ø76
3	Притертые преобразователи П121-10-75-Ø108
4	П121-5-70
5	П121-2,5-65

3. Стандартные образцы предприятия (СОП)

СОП согласно РД 153-34-1-003-01 (РТМ-1с -2002) из стали марки Ст.20

№№	Наименование	Назначение
1	2	3
Трубные настроечные образцы (СОПы) с отражателями типа «зарубка»:		
1	Стандартный образец диаметром 57 мм, с толщиной 3,0 мм	
2	Стандартный образец диаметром 76 мм, с толщиной 3,0 мм	
3	Стандартный образец диаметром 108 мм, с толщиной 4,0 мм	
Плоские настроечные образцы (СОПы) с отражателями типа «зарубка»		
4	Стандартный образец с толщиной 4,5 мм	
5	Стандартный образец с толщиной 6,0 мм	
6	Стандартный образец с толщиной 7,0 мм	
7	Стандартный образец с толщиной 8,0 мм	
8	Стандартный образец с толщиной 9,0 мм	
9	Стандартный образец с толщиной 10,0 мм	
10	Стандартный образец с толщиной 11,0 мм	
11	Стандартный образец с толщиной 12,0 мм	

4. Стандартный образец КОУ

№№	Наименование	Назначение
1	2	3
1	Стандартный образец КОУ-2	

5. V – образные контрольные образцы

№№	Наименование	Назначение
1	2	3
1	Контрольный образец V-1 по ISO 2400 (СО 7-100/2)	
2	Контрольный образец V-2 по ISO 7963	

6. Ультразвуковые толщиномеры

№№	Наименование оборудования	Назначение
1	2	3
1	Ультразвуковой толщиномер А1210	

7. Оборудование для проведения визуально-измерительного контроля (ВИК)

№№	Наименование оборудования	Назначение
1	2	3
1	Комплект для ВИК «Эксперт»	
2	Люксметр ТКА-Люкс	

Будем рады дальнейшему сотрудничеству.

С уважением,

Генеральный директор

ООО «Марийские 3д технологии»

Шухратович

<https://svarka-centr.ru/>

info@svarka-centr.ru

+79104006976



Алимов Артем